



1. Różnice techniczne, wraz z rozszerzonymi ujednolici-
mionymi standardami.
2. Wszelkie wymiary podane w milimetrach.
3. Wszelkie spawy molodzie mogą być wykonane
jedyną przez osobę posiadającą odpowiednią
kwalifikację.
4. Przelaz przelazowy do spawania na mokro należy
dokonać odpowiadającego zabezpieczenia antykorozyjnego.
5. Przelaz przelazowy do zabezpieczenia antykorozyjnego
konstrukcji w polnie spawów molodzieży należy dokonać
kwalifikacji.
6. Spawanie osłokami w miejscach silnej dynamiki
kierownicy można rozpocząć po wykonaniu i odbozce
spawania wtyczki spaw.
7. Wszelkie prace spawnicze na zimno (przypięwanie
powierzchni spawania, wykonanie pomiaru antykorozyjnego
a ich odnowienie powłok w dziedzinie spawania, montażu
lub demontażu podwozi).

Edificio | Tretyak
Edificio | Tretyak